

CONTENIDO

CAPITULO 1.....	7
Objetivos, alcance y limitaciones.....	7
1.1 Introducción.....	7
1.2 Contexto general.....	10
1.3 Objetivo general.....	10
1.4 Objetivos específicos.....	10
1.5 Justificación	11
1.6 Alcance y limitaciones.....	11
CAPITULO 2.....	13
Información general de la empresa.....	13
2.1 Historia de la empresa	13
2.2 Antecedentes del grupo	14
2.3 Misión y visión Grupo Integra	15
2.4 Unidades de negocio	15
2.5 Clientes	16
2.6 Autosistemas Productivos (APSA).....	17
CAPITULO 3.....	20
Descripción del proyecto	20
3.1 Antecedentes	20
3.2 Sistema de calidad General Motors	21
3.3 Aspectos implementados.....	23

3.3.1 Distribución de planta	23
3.4 Costos de reparación	41
3.5 Sistema de pago	43
3.6 Control de calidad	45
3.7 Encuesta de satisfacción a clientes.....	47
CAPITULO 4.....	50
Análisis e interpretación de resultados.....	50
4.1 Distribución de planta	50
4.2 Costos de reparación	51
4.3 Sistema de pago.....	53
4.4 Control de calidad	55
4.5 Encuesta de satisfacción a clientes.....	56
RECOMENDACIONES PARA EL TALLER	59
Distribución de planta.....	59
Costos de reparación	60
Sistema de pago	60
Control de calidad	61
Encuesta de satisfacción a clientes	61
CONCLUSIONES.....	62
Distribución de planta.....	62
Costos de reparación	62
Sistema de pago	63
Control de calidad	64
Encuesta de satisfacción a clientes	64
REFERENCIAS BIBLIOGRAFICAS.....	65
ANEXOS.....	66
ANEXO 1-A. Planos “el taller”.....	67
ANEXO 1-B. Distribución de planta “el taller”.....	69
ANEXO 2. Costos de reparación.....	70

ANEXO 3. Sistema de pago	74
ANEXO 4. Control de calidad	77
ANEXO 5. Encuesta de satisfacción a clientes	79
ANEXO 6. Diseño de la encuesta de satisfacción a clientes	80
ANEXO 7. Plan de Halsey.....	83

LISTA DE FIGURAS

Figura 1; Enfoque sistémico.....	9
Figura 2; Triple A.....	17
Figura 3; Organigrama APSA.....	18
Figura 4; Logotipo APSA.....	19
Figura 5; Fases de la distribución en planta.....	28
Figura 6; Mapeo general del proceso.....	33
Figura 7; Localización de departamentos del centro de reparación.....	36
Figura 8; Diagrama general del conjunto.....	37
Figura 9; Flujo de producción.....	38

LISTA DE TABLAS

Tabla 1; Distribuidores implementados.....	21
Tabla 2; Programa de trabajo de implementación.....	22
Tabla 3; Pasos en el proceso de la distribución.....	29
Tabla 4; Relación de departamentos a distribuir.....	31
Tabla 5; Relación de proximidad entre departamentos.....	34
Tabla 6; Ponderación de respuestas.....	58